

Публичное акционерное общество  
«Гефест-Ростов»



Россия, 344064, г. Ростов-на-Дону,  
пер. Технологический, 5.  
Тел./факс: (863) 277-34-65  
E-mail: rnd@gefestrostov.ru  
Http: // www.gefestrostov.ru



AE 58  
Сертификат соответствия  
№ РОСС RU.AE58.H00731  
Действителен по 10.09.2018

*образец*

ПАСПОРТ № \_\_\_\_\_

Манжета «ДОНРАД-МСТ» \_\_\_\_\_ ТУ 2245-035-46541379-2015

Количество упаковок, шт. \_\_\_\_\_ Дата изготовления \_\_\_\_\_

Количество комплектов \_\_\_\_\_

Грузополучатель \_\_\_\_\_

Технические характеристики

№ п/п	Наименование показателя	Единица измерения	Норма по ТУ	Фактический показатель
<b>1. Манжета «ДОНРАД-МСТ» ТУ 2245-035-46541379-2015 Партия №</b>				
1.1	Внешний вид термоусаживающейся манжеты	Полотно не должно иметь дефектов (гофр, пузырей, трещин, разрывов, сквозных отверстий, нарушений сплошности адгезива)		
1.2	Длина термоусаживающейся манжеты	мм		
1.3	Толщина термоусаживающейся манжеты	мм		
1.4	Ширина термоусаживающейся манжеты	мм		
1.5	Адгезия АКП к стали при температуре испытаний (20±5)°С	Н/см ширины ленты	не менее 70	
1.6	Адгезия АКП к заводскому АКП при температуре испытаний (20±5)°С	Н/см ширины ленты	не менее 70	
1.7	Степень усадки термоусаживающейся манжеты в продольном направлении	%	не менее 15 не более 30	
1.8	Прочность при разрыве полимерного слоя термоусаживающейся манжеты при температуре (20±5)°С	МПа	не менее 12	
1.9	Относительное удлинение при разрыве полимерного слоя термоусаживающейся манжеты при температуре испытаний (20±5)°С	%	не менее 200	
1.10	Диэлектрическая сплошность	кВ	не менее 5 на 1 мм толщины АКП	
<b>2. Замок ТУ 2245-016-46541379-01 Партия №</b>				
2.1	Внешний вид	Отсутствие сквозных отверстий, трещин, разрывов, гофр, складок		
2.2	Длина	мм		
2.3	Ширина	мм		
2.4	Толщина	мм	1,4±0,2	
2.5	Степень усадки в продольном направлении	%	не более 5	

Паспорт № \_\_\_\_\_

№ п/п	Наименование показателя	Единица измерения	Норма по ТУ	Фактический показатель
<b>3. Праймер ПЭГ</b>		<b>ТУ 2257-021-46541379-01 Партия №</b>		
3.1	Внешний вид компонента «А»	Вязкая жидкость красновато-коричневого цвета, допускается наличие осадка		
3.2	Внешний вид компонента «Б»	Прозрачная или слегка мутная жидкость от желтого до коричневого цвета		
3.3	Время жизни до отлипа при температуре 80°C	мин	не менее 5 не более 20	
3.4	Толщина слоя неотвержденного праймера	мкм	не менее 100	

**Комплектность**

Наименование изделия	Обозначение нормативного документа	Количество, шт.
Манжета «ДОНРАД-МСТ»	ТУ 2245-035-46541379-2015	1
Замок	ТУ 2245-016-46541379-01	1
Компонент «А» праймера ПЭГ	ТУ 2257-021-46541379-01	1
Компонент «Б» праймера ПЭГ		1
Инструкция по изоляции сварных стыков труб с заводским полимерным покрытием манжетой ДОНРАД-МСТ	ИН 1394-019-46541379-2015	1 экземпляр на одну упаковку
Перчатки	-	1 пара
Палочки деревянные	-	1

Гарантийный срок хранения комплекта манжет – 24 месяца с даты изготовления при соблюдении потребителем условий транспортирования и хранения.

**Заключение:**

Манжета «ДОНРАД-МСТ» \_\_\_\_\_ соответствует требованиям ТУ 2245-035-46541379-2015  
 Замок \_\_\_\_\_ соответствует требованиям ТУ 2245-016-46541379-01  
 Праймер ПЭГ \_\_\_\_\_ соответствует требованиям ТУ 2257-021-46541379-01  
 и признаны годными для эксплуатации

**Примечание:**

Количество единиц продукции в транспортных упаковках для манжеты, замка и компонентов праймера ПЭГ в потребительской таре указано в сопроводительном листе.



Система менеджмента качества сертифицирована по межгосударственному стандарту ГОСТ ISO 9001-2011.

Предприятие постоянно работает над улучшением качества своей продукции. Ваши замечания и предложения просим направлять в наш адрес.

Бюро контроля качества \_\_\_\_\_

*И. Сидоров*

подпись дата

*И. Сидоров*



МП