

Публичное акционерное общество
«Гефест-Ростов»



Россия, 344064, г. Ростов-на-Дону,
пер. Технологический, 5.
Тел./факс: (863) 277-34-65
E-mail: rnd@gefestrostov.ru
Http: // www.gefestrostov.ru



AE 58
Сертификат соответствия
№ РОСС RU.AE58.H00679
Действителен по 28.06.2018

образец

ПАСПОРТ № _____

Манжета ТЕРМОРАД–МСТ _____ ТУ 2245-010-05336443-2013

Количество упаковок, шт. _____ Дата изготовления _____

Количество комплектов _____

Грузополучатель _____

Технические характеристики

№ п/п	Наименование показателя	Единица измерения	Норма по ТУ	Фактический показатель
1. Манжета ТЕРМОРАД–МСТ ТУ 2245-010-05336443-2013 Партия №				
1.1	Длина манжеты	мм		
1.2	Толщина манжеты	мм		
1.3	Ширина манжеты	мм		
1.4	Внешний вид манжеты	Лента не должна иметь дефектов (пузырей, сквозных отверстий, включений, нарушений сплошности адгезионного подслоя)		
1.5	Период индукции окисления полиэтиленовой основы	мин	не менее 40	
1.6	Прочность при разрыве ленты-основы в продольном направлении при температуре (23±2)°С	МПа	не менее 12	
1.7	Относительное удлинение при разрыве ленты-основы в продольном направлении при температуре (23±2)°С	%	не менее 200	
1.8	Степень полной усадки в продольном направлении	%	25±5	
1.9	Адгезия покрытия к стали при температуре (23±2)°С	Н/см	не менее 70	
1.10	Адгезия покрытия к заводскому покрытию при температуре (23±2)°С	Н/см	не менее 70	
2. Замок ТУ 2245-016-46541379-01 Партия №				
2.1	Внешний вид	Отсутствие сквозных отверстий, трещин, разрывов, гофр, складок		
2.2	Длина	мм		
2.3	Ширина	мм		
2.4	Толщина	мм	1,4±0,2	
2.5	Адгезия замка к полиэтилену	Н/см	не менее 35	
2.6	Прочность клеевого соединения на сдвиг	МПа	не менее 1,0	
2.7	Продольная усадка	%	не более 5	
2.8	Поперечная усадка	%	не более 5	

Паспорт № _____

№ п/п	Наименование показателя	Единица измерения	Норма по ТУ	Фактический показатель
3. Праймер ПЭГ		ТУ 2257-021-46541379-01 Партия №		
3.1	Внешний вид компонента «А»	Вязкая жидкость красновато-коричневого цвета, допускается наличие осадка		
3.2	Внешний вид компонента «Б»	Прозрачная или слегка мутная жидкость от желтого до коричневого цвета		
3.3	Время жизни до отлипа при температуре 80°C	мин	не менее 5 не более 20	
3.4	Толщина слоя неотвержденного праймера	мкм	не менее 100	

Комплектность

Наименование изделия	Обозначение нормативного документа	Количество, шт.
Манжета ТЕРМОРАД-МСТ	ТУ 2245-010-05336443-2013	1
Замок	ТУ 2245-016-46541379-01	1
Компонент «А» праймера ПЭГ	ТУ 2257-021-46541379-01	1
Компонент «Б» праймера ПЭГ		1
Инструкция по изоляции сварных стыков труб с заводским полимерным покрытием манжетой ТЕРМОРАД-МСТ	ИН 1394-012-05336443-2013	1 экземпляр на одну упаковку
Перчатки	-	1 пара
Палочки деревянные	-	1

Гарантийный срок хранения – 12 месяцев с даты изготовления при соблюдении потребителем условий транспортирования и хранения.

Заключение:

Манжета ТЕРМОРАД-МСТ _____ соответствует требованиям ТУ 2245-010-05336443-2013
 Замок _____ соответствует требованиям ТУ 2245-016-46541379-01
 Праймер ПЭГ _____ соответствует требованиям ТУ 2257-021-46541379-01
 и признаны годными для эксплуатации

Примечание:

Количество единиц продукции в транспортных упаковках для манжеты, замка и компонентов праймера ПЭГ в потребительской таре указано в сопроводительном листе.



Система менеджмента качества сертифицирована по межгосударственному стандарту ГОСТ ISO 9001-2011.

Предприятие постоянно работает над улучшением качества своей продукции. Ваши замечания и предложения просим направлять в наш адрес.

Бюро контроля качества _____

Александр
 подпись дата

Александр

